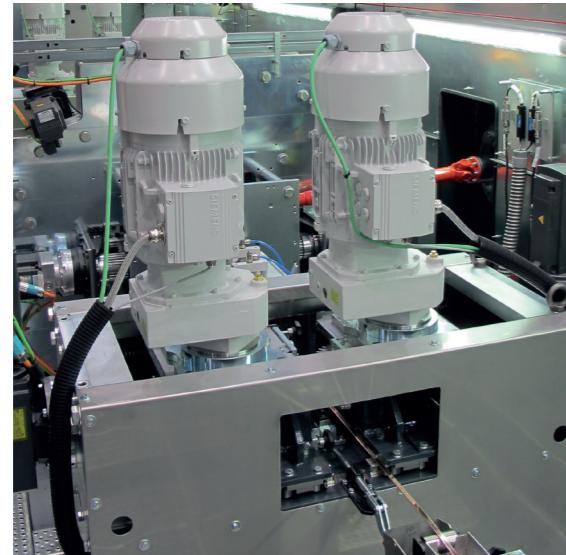


WSE

PRECISION ROUNDING ROLLING MACHINE **PRÄZISIONS-ARRONDIERWALZMASCHINE**

Precision wire rounding
ARRONDIEREN



The WSE range is characterized by two rolls with vertical axes. The WSE type rolling mills are used to process the wire to be rolled from the side. Their use is almost always combined with 2-high mills (type WSR) or profile rolling mills (WN, WSN or WST type). The basic mechanical concept with double-sided roll mounting and linear roll adjustment provides this machine with a high stiffness.

In the development of the WSE rolling mill, special emphasis was placed on fast reconfiguration and reproducible settings in order to meet the requirements of flexible production.

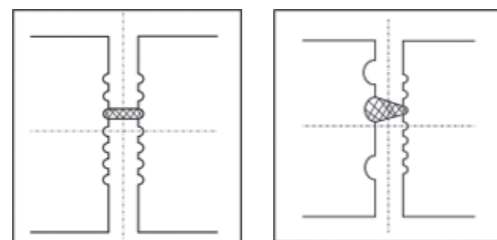
Rolling mills of the WSE type have extremely low maintenance requirements. All components are protected from corrosion by galvanization.

Die Baureihe WSE wird durch zwei Walzen mit senkrechter Achse gekennzeichnet. Die Walzmaschinen des Typs WSE werden eingesetzt, um die zu walzenden Drähte von der Seite zu bearbeiten. Der Einsatz erfolgt daher fast immer in Kombination mit Duowalzapparaten (Typ WSR) oder Profilwalzapparaten (Typ WN, WSN und WST). Das mechanische Grundkonzept mit zweiseitiger Walzenbefestigung und linearer Walzenverstellung gibt diesen Maschinen eine hohe Steifigkeit.

Bei der Entwicklung der Profilwalzmaschinen WSE wurde besonderer Wert auf kurze Umrüstzeiten und reproduzierbare Einstellungen gelegt, um den Ansprüchen flexibler Fertigungen gerecht zu werden.

Walzmaschinen des Typs WSE sind besonders wartungsarm. Sämtliche Komponenten sind durch Verzinkung korrosionsgeschützt.

PROFILES PROFILE

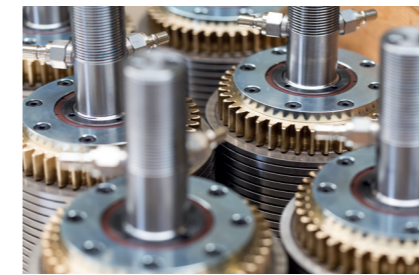
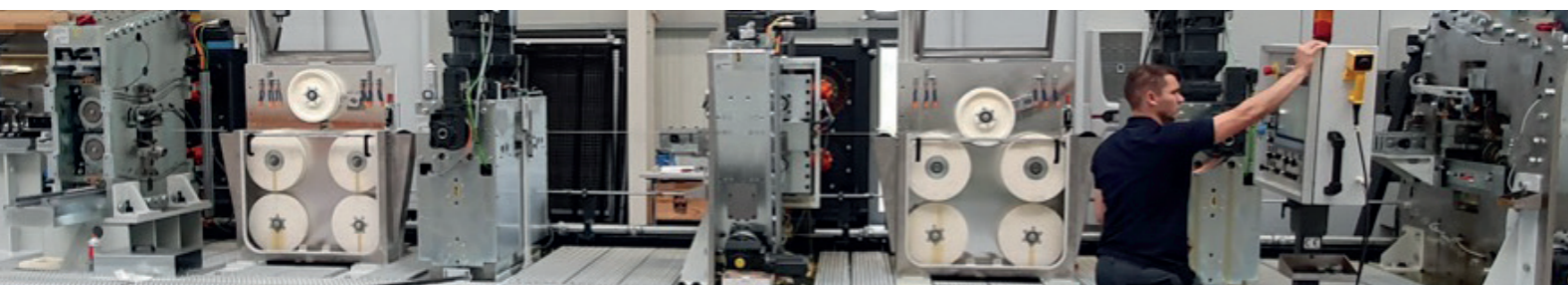


RECTANGULAR AND SPECIAL PROFILES

- Different shapes by several grooves
- Selection of groove by touch panel

RECHTECK- UND SONDERPROFILFORM

- Unterschiedliche Abmessung durch Kombination verschiedenster Profilrillen
- Auswahl der gewünschten Profilrille übers Touchpanel



VARIOUS SHAPES

Rolls with several grooves are available

UNTERSCHIEDLICHE FORMEN

Jede Walze kann mehrere Profilrillen fassen



SEPARATE ROLL DRIVE

Driven rolls by separate gearbox motor

SEPARATER WALZENANTRIEB

Jede Walzen wird separat angetrieben



PRECISE

Producing smallest edge radii of 0.5 mm

PRÄZISE

Kleinste Kantenradien von 0,5 mm möglich

APPLICATION EXAMPLES

AUSFÜHRUNGSBEISPIELE



ROLLING CORNER RADII ON FLAT COPPER WIRE

Rolling of defined edge radii on rectangular profile wires is called rounding. The groove width is calibrated in small steps (e.g. 0.05 mm). Besides the rolling of the radii, the width variations are reduced also.

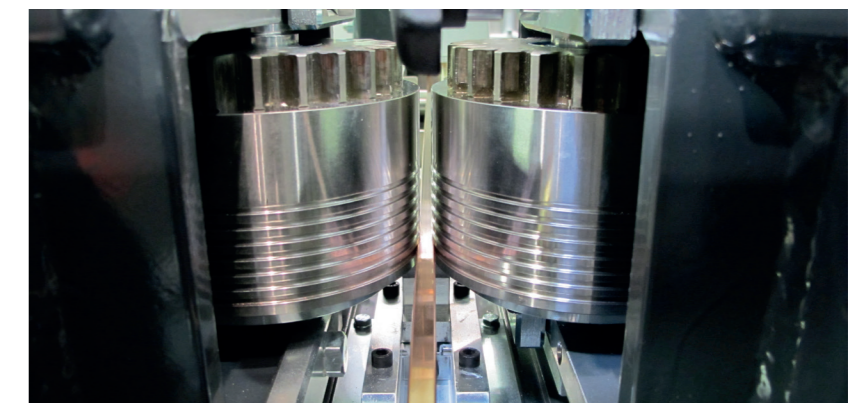
KANTENRADIEN AN KUPFERFLACHDRAHT WALZEN

Beim Walzen von definierten Kantenradien an Rechteckprofildrähte spricht man auch vom Arrondieren. Die Rillenbreite ist in kleinen Schritten (z. B. 0,05 mm) gestuft. Neben dem Walzen der Radien wird auch die Breitenschwankung reduziert.

NC POSITIONING OF THE ROLLS

NC-POSITIONIERUNG DER WALZEN

- Specification of the wire dimensions and selection of the profile groove on the touch panel
 - 3-axis servomotor control
 - both rolls individually radially
 - both rolls together axially
- Vorgabe der Drahtabmessungen und Auswahl der Profilrille am Touch-Panel
 - 3-Achsen-Servomotorsteuerung:
 - beide Walzen einzeln radial
 - beide Walzen gemeinsam axial



TECHNICAL DATA

TECHNISCHE DATEN

Type	Roll diameter [mm]	max. roll width [mm]	max. rolling force [kN]
Typ	Walzendurchmesser[mm]	max. Walzenbreite[mm]	max. Walzkraft [kN]
WSE 96	96	52	25
WSE 150	150	80	60

WORLD CLASS
WIRE ROLLING MACHINES
MADE IN GERMANY
SINCE 1946



FUHR GmbH & Co. KG
Ottenhausener Straße 49
D-32839 Steinheim

Tel. +49 5233 38360 0
Fax +49 5233 38360 50
office@fuhr-wire.com

www.fuhr-wire.com